250~1KL 化妆品设备（液压升降）

一、简介



本设备是我公司引用先进技术，结合自身搅拌乳化机制造成熟技术研制开发的化妆品常规生产装置，是生产洗面奶、乳液、膏霜、洗洁洗涤、护肤润肤品的理想设备，适用于每批200~800升（注）的化妆品及液体洗涤用品的批量生产。

本机配置有：真空均质乳化锅、油水箱锅、抽真空系统、过滤器、温度控制系统、液压升降系统、电器控制系统、管路系统等。真空均质乳化锅装有高剪切均质乳化头及括壁式框搅拌复合装置，油、水箱锅采用桨叶式搅拌机。

二、设备技术特性

□ 真空均质乳化锅为双层不锈钢制作，通以低压蒸汽或电热水加热及冷水冷却。可采用真空吸料。锅内配有均质乳化机搅拌系统。

□ 均质乳化机采用 ROSS 技术，结构紧凑，实现流体高能剪切、碾磨分散及乳化均质作用，高速均质乳化机通过皮带升速或变频升速方式传动，主电机采用 2 极电机并可配以变频或机械加速，使小直径乳化头也能获得大的线速度。框式搅拌装置由搅拌电机通过减速器带动，配置变频器可实现无级调速。搅拌框结构独特，转动的框上对称布置有横向搅拌叶，叶片形成交错绞捏作用，搅拌效率大大提高。设计中充分考虑了流体动力学特性并带有活动清壁刮板，覆盖整个内壁，使搅拌器的工作效率大大提高并保证无死角。

□ 设有照明观察视镜，可随时掌握锅内产品的均质乳化状况。

□ 本机油、水箱锅均为双层 304 不锈钢制作，采用低压蒸汽或电热水加热方式。

□ 油、水箱锅均配置桨叶搅拌器，使锅内流体搅动，实现锅内流体均匀加热。

□ 抽真空系统：采用旋片式或水环式真空泵，水环式配以自循环水箱，实现清洁、节水的真空作业。

□ 电器总程控制柜：把本机所有动力开关、温度显示控制、电压电流检测显示、搅拌速度变频调节、均质乳化时间设定都合理集中在一起，使操作起来一目了然，既方便又安全。可采用 PLC 可编程控制器，提升控制可靠性及程序编程的灵活性，能实现与计算机的通信，从而能通过计算机实时联动操作。

注：本系列型号所称容积为真空乳化锅全容积。

三、设备参数

250L 化妆品设备技术参数

名 称	容 积（L）		加热	搅拌（KW）	速度（rpm）	转子直径(mm)	线速度(m/s)
	设计	工作					
油箱锅	125	100	5	0.75	60~300		
水箱锅	150	120	5	0.75	60~300		
真空乳化锅	250	200	9	框搅拌 1.5	0~120		
				均质头 4	0~3000	100	15.7

350L 化妆品设备技术参数

名 称	容 积（L）		加热	搅拌（KW）	速度（rpm）	转子直径(mm)	线速度(m/s)
	设计	工作					
油箱锅	170	130	6	1.1	60~300		
水箱锅	200	160	6	1.1	60~300		
真空乳化锅	350	280	9	框搅拌 2.2	0~100		
				均质头 5.5	0~3000	100	15.7

500L 化妆品设备技术参数

名 称	容 积（L）		加热	搅拌（KW）	速度（rpm）	转子直径(mm)	线速度(m/s)
	设计	工作					
油箱锅	250	200	6	1.1	60~300		
水箱锅	300	250	6	1.1	60~300		
真空乳化锅	500	400	12	框搅拌 3	0~100		
				均质头 7.5	0~3000	110	17.3

750L 化妆品设备技术参数

名 称	容 积（L）		加热	搅拌（KW）	速度（rpm）	转子直径(mm)	线速度(m/s)
	设计	工作					
油箱锅	375	300	6	1.5	60~250		
水箱锅	450	360	9	1.5	60~250		
真空乳化锅	750	600	18	框搅拌 4	0~80		
				均质头 11	0~3000	120	18.8

1000L 化妆品设备技术参数

名 称	容 积（L）		加热	搅拌（KW）	速度（rpm）	转子直径(mm)	线速度(m/s)
	设计	工作					
油箱锅	500	400	9	1.5	60~250		
水箱锅	600	480	12	1.5	60~250		
真空乳化锅	1000	800	24	框搅拌 5.5	0~60		
				均质头 15	0~3000	120	18.8